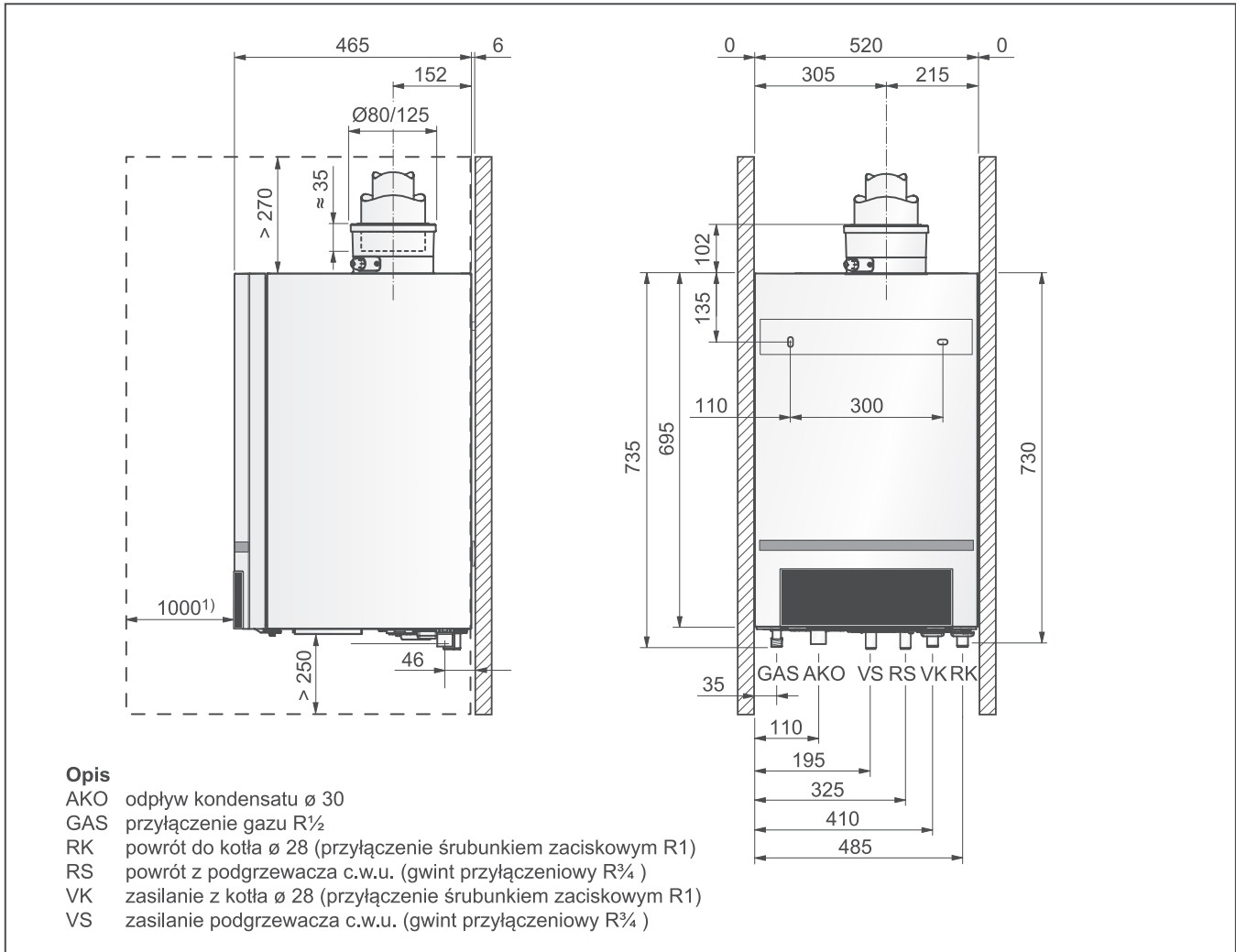


## 2.3 Wymiary oraz dane techniczne gazowych kotłów kondensacyjnych

## 2.3.1 Gazowe kotły kondensacyjne Logamax plus GB162-15, GB162-25, GB162-35, GB162-45



Rys. 10 Wymiary i przyłączenia kotłów kondensacyjnych Logamax plus GB162-15, GB162-25, GB162-35 oraz GB162-45 (wymiary w mm)

<sup>1)</sup> Wymiar serwisowy, przy wbudowaniu w szafę, może wynosić 0 mm

Gazowy kocioł kondensacyjny Logamax plus		GB162-15	GB162-25	GB162-35	GB162-45	
Wielkość kotła		15	25	35	45	
Moce/sprawność normatywna						
Nominalna moc cieplna przy parametrach	80/60°C	kW	2,7-14,0	4,8-23,3	5,8-32,7	9,6-42,5
	50/30°C	kW	3,1-15,2	5,3-24,9	6,5-35,0	10,4-44,9
Moc cieplna paleniska		kW	2,8-14,4	5,0-23,9	6,1-33,5	9,7-43,5
Sprawność normatywna przy parametrach (wg DIN 4702-8)	75/60°C	%	107,6	106,6	106,6	106,0
	40/30°C	%	110,5			
Przyłącze gazu						
Kategorie rodzaju gazu			II <sub>2E3P</sub>			
Ciśnienie gazu na przyłączy	Gaz ziemny wysokometanowy E	mbar	20			
	Gaz płynny – propan 3P	mbar	37 (minimalne ciśnienie dynamiczne = 30 mbar !)			
Parametry gazu na przyłączy przy 15°C i 1013 mbar	Gaz ziemny wysokometanowy E <sup>2)</sup> , wartość opałowa = 9,5 kWh/m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup> /h	1,52	2,52	3,53	4,58
	Gaz płynny – propan 3P, wartość opałowa = 24,5 kWh/m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup> /h	0,59	0,96	1,37	1,78
		kg/h	1,13	1,87	2,62	3,39
Zakres liczby Wobbego (odniesiony do 15°C i 1013 mbar)	Gaz ziemny wysokometanowy E	kWh/m <sup>3</sup>	11,3-15,2			
	Gaz płynny – propan 3P	kWh/m <sup>3</sup>	20,2-21,3			
Ogrzewanie						
Maksymalna temperatura zasilania	(możliwa do nastawy)	°C	85			
Dopuszczalne ciśnienie robocze	kocioł grzewczy	bar	3 (4) <sup>3)</sup>			4
Pojemność wodna wymiennika ciepła		l	2,5	2,5	3,5	3,5
Czas wybiegu pompy, możliwy do nastawienia przez sterownik bazowy Logamatic BC10		min h	1-60 24			
Przyłączenie wg EN483			B <sub>23P</sub> /B <sub>23</sub> /B <sub>33</sub> /C <sub>13x</sub> /C <sub>33x</sub> /C <sub>43x</sub> /C <sub>53x</sub> /C <sub>93x</sub>			
Grupa spalin dla systemu LAS przy parametrach temperaturowych 40/30°C			G61	G61	G61	G51
Strumień masowy spalin <sup>4)</sup> przy pełnej mocy 100%		g/s	6,6	10,7	15,1	20,3
Temperatura spalin <sup>4) 5)</sup> przy parametrach (moc pełna)	80/60°C	°C	63	65	67	69
	50/30°C	°C	42	46	48	49
Zawartość CO <sub>2</sub> przy pełnej mocy <sup>4)</sup>		%	9,2	9,2	9,0	9,3
Współczynnik emisji inormalnej	CO	mg/kWh	≤15	≤15	≤15	20
	NO <sub>x</sub>	mg/kWh	≤20	≤20	≤20	33
Dyspozycyjne ciśnienie tłoczenia		Pa	85	60	95	140
Zasilanie elektryczne						
Napięcie zasilania elektrycznego		V	~230			
Częstotliwość sieci		Hz	50			
Stopień ochrony elektrycznej			IPX4D(X0D przy B <sub>23P</sub> , B <sub>23</sub> , B <sub>33</sub> )			
Pobór energii elektrycznej	przy mocy częściowej	W	28	37	51	53
	przy pełnej mocy	W	58	70	95	145
Pozostałe dane						
Ilość kondensatu przy parametrach 40/30°C (gaz ziemny wysokometanowy E)		l/h	1,6	2,7	3,8	4,8
Wartość pH kondensatu			około 4,1			
Masa		kg	45	45	48	48
Emisja hałasu <sup>6)</sup>	przy mocy częściowej	dB(A)	24	26	26	28
	przy pełnej mocy	dB(A)	35	35	38	40
Oznakowanie CE			CE0063BR3441			

Tab. 4 Dane techniczne Logamax plus 15/25/35/45 (dokończenie tabeli z poprzedniej strony)

<sup>2)</sup> gaz próbny G20 dla gazu ziemnego wysokometanowego E<sup>3)</sup> zawór bezpieczeństwa 4 bar do nabycia jako osprzęt dodatkowy<sup>4)</sup> wartość obliczeniowa do doboru systemu spalinowego wg PN EN 13384-1<sup>5)</sup> mierzone na króćcu spalin<sup>6)</sup> pomierzone w dźwiękochłonnym pomieszczeniu, w odległości 1 m od kotła (przy koncentrycznym systemie spalinowym)

Gazowy kocioł kondensacyjny Logamax plus			GB162-15	GB162-25	GB162-35	GB162-45	
Wielkość kotła			15	25	35	45	
Przyłączenie instalacji spalinowej							
Przyłączenie wg EN483			B <sub>23P</sub> /B <sub>23</sub> /B <sub>33</sub> /C <sub>13x</sub> /C <sub>33x</sub> /C <sub>43x</sub> /C <sub>53x</sub> /C <sub>93x</sub>				
Grupa spalin dla systemu LAS przy parametrach temperaturowych 40/30°C			G61	G61	G61	G51	
Strumień masowy spalin <sup>4)</sup> przy pełnej mocy 100%			g/s	6,6	10,7	15,1	20,3
Temperatura spalin <sup>4) 5)</sup> przy parametrach (moc pełna)	80/60°C	°C	63	65	67	69	
	50/30°C	°C	42	46	48	49	
Zawartość CO <sub>2</sub> przy pełnej mocy <sup>4)</sup>			%	9,2	9,2	9,0	9,3
Współczynnik emisji inometrycznej	CO	mg/kWh	≤15	≤15	≤15	20	
	NO <sub>x</sub>	mg/kWh	≤20	≤20	≤20	33	
Dyspozycyjne ciśnienie tłoczenia			Pa	85	60	95	140
Zasilanie elektryczne							
Napięcie zasilania elektrycznego			V	~230			
Częstotliwość sieci			Hz	50			
Stopień ochrony elektrycznej			IPX4D(X0D przy B <sub>23P</sub> , B <sub>23</sub> , B <sub>33</sub> )				
Pobór energii elektrycznej	przy mocy częściowej		W	28	37	51	53
	przy pełnej mocy		W	58	70	95	145
Pozostałe dane							
Ilość kondensatu przy parametrach 40/30°C (gaz ziemny wysokometanowy E)			l/h	1,6	2,7	3,8	4,8
Wartość pH kondensatu			około 4,1				
Masa			kg	45	45	48	48
Emisja hałasu <sup>6)</sup>	przy mocy częściowej		dB(A)	24	26	26	28
	przy pełnej mocy		dB(A)	35	35	38	40
Oznakowanie CE			CE0063BR3441				

Tab. 4 Dane techniczne Logamax plus 15/25/35/45 (dokończenie tabeli z poprzedniej strony)

<sup>2)</sup> gaz próbny G20 dla gazu ziemnego wysokometanowego E<sup>3)</sup> zawór bezpieczeństwa 4 bar do nabycia jako osprzęt dodatkowy<sup>4)</sup> wartość obliczeniowa do doboru systemu spalinowego wg PN EN 13384-1<sup>5)</sup> mierzone na króćcu spalin<sup>6)</sup> pomierzone w dźwiękochłonnym pomieszczeniu, w odległości 1 m od kotła (przy koncentrycznym systemie spalinowym)